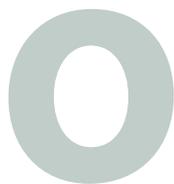


КОМТЕНС: ОТ ЛЕКАЛ ДО ТОЧНОГО КРОЯ

Более двадцати лет КОМТЕНС поставляет системы автоматизированного проектирования (САПР) на предприятия легкой промышленности, и за это время САПР КОМТЕНС зарекомендовала себя как надежный и универсальный инструмент конструкторов и технологов. Практическим аспектам внедрения системы и автоматизированных настольно-раскройных комплексов был посвящен семинар, который дал участникам возможность увидеть и оценить возможности комплексной работы в действии – на примере одного из предприятий Санкт-Петербурга.



Василий Наумович
и Альдо Москаролли
рассказывают
о новинках F.KGroup



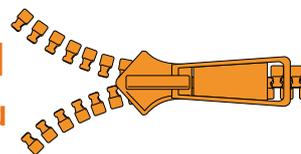
пыт показывает, что наибольшее число вопросов при внедрении и эксплуатации САПР возникает на этапе «материализации» результатов проектирования – при выводе лекал и раскладок на плоттере, каттере. Даже опытному сотруднику бывает не просто определить причину проблемы, а процесс тестирования может потребовать значительных затрат времени и усилий, необходимости привлечения сторонних специалистов. Именно по этой причине мы не ограничиваемся в своей деятельности только разработкой и поставкой программного обеспечения САПР, а стараемся обеспечить комплексное решение за счет поставки, наладки и обслуживания периферийного оборудования САПР. В последнее время КОМТЕНС производит инвестиции в разработку гибких технологий автоматического раскроя. С этой целью создано структурное

SUMMARY

COMTENSE: FROM DRAFT TO CUTTING

Comtense, Ltd. is a Russian company specializing in the CAD/CAM software development, which supplies the solutions for the apparel industry. COMTENSE has established a reputation as a reliable and universal system for the fashion designers and production technologists. The workshop held in St. Petersburg was devoted to the experience in installation of the CAD/CAM COMTENSE at a factory in St. Petersburg in order to see and appreciate the complex capabilities of the system.

РУЛОННАЯ ЗАСТЕЖКА-МОЛНИЯ И ЗАМКИ ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА • ЗАО «ЗАВОД СТРЕЛА», +7 495 6866685, www.zavod-strela.ru





Все довольны: демонстрация работы АНРК на предприятии прошла успешно.

производственное подразделение по внедрению автоматических настильных и раскройных машин с программным управлением, их обслуживанию и ремонту. В этом направлении деятельности КОМТЕНС сотрудничает с фирмой F.Kgroup (Италия).

Интерес к приобретению автоматизированных настильно-раскройных комплексов объясняется следующими обстоятельствами:

1. Удорожание себестоимости продукции за счет роста уровня производственных затрат и, в первую очередь, заработной платы персонала.

2. Переход на выпуск технически сложной и качественной продукции, в которой качество края существенно определяет конечный вид изделия.

Указанные факторы подталкивают предприятия на проведение модернизации производства и повышение производительности труда за счет внедрения более совершенных, передовых технологий.

На предприятия КОМТЕНС поставляют несколько моделей настильных машин, а также две линии раскройных машин, отличающиеся конструкцией раскройного стола: статические Biliardo с фиксированным окном вырезки (3 модификации) и динамические TopCut с конвейерным окном вырезки (выпускаются также в 3-х модификациях). Модификации отличаются максимально возможной высотой раскраиваемого настила в сжатом виде, соответственно: 3, 6 и 8 см. Скорость раскроя материала на всех модификациях машин примерно одинаковая, однако совокупные затраты времени на раскрой материалов и

производительность машин могут существенно различаться. Связано это в первую очередь с процессом настиления материала. Считается, что процесс настиления требует в 2 раза больше времени, чем собственно раскрой.

Отличительной особенностью настильных машин серии 490 является «колыбельная подача» с индивидуальным натяжением ремней, шаг между которыми составляет всего 5 см, что обеспечивает

безупречное настиление любых видов тканых материалов. Настиление происходит без натяжения, слои располагаются точно.

Раскройная машина в модификации Biliardo + 490Micro дает возможность создать раскройный комплекс под управлением всего одного оператора. Процесс настиления происходит на раскройной машине, что обеспечивает возможность организации высокотехнологического производства на небольших площадях. Этот стационарный раскрой может конфигурироваться тремя типами раскройных головок (для раскроя настилов 3, 6 и 8 см в сжатом состоянии). Рабочая ширина и длина окна вырезки также могут варьироваться.

Стационарная раскройная машина может быть рекомендована для относительно небольших производств и для раскроя относительно коротких настилов. Выпускаемые модели стационарных раскройных машин имеют максимальную длину раскройного стола 5 м. Для более длинных раскладок рекомендуются конвейерные машины.

Конвейерные машины также рекомендуются при большой загруженности раскройного цеха, когда применение стационарных машин нерентабельно из-за их низкой производительности. В случае конвейерных машин раскрой и настиление материала осуществляются на разных столах – за счет этого не происходит простоя одного вида оборудования при работе другого: пока одна раскладка кроится, другая в это время настиляется.

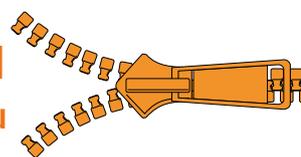
ХАРАКТЕРИСТИКИ РАСКРОЙНОЙ МАШИНЫ BILIARDO 0-30

Максимальная толщина настила (в сжатом виде)	30 мм		
Максимальная ширина рабочей области	180 см	200 см	220 см
Максимальная длина края	320 см	420 см	520 см
Габаритная ширина	266 см	286 см	306 см
Габаритная длина	500 см	600 см	700 см
Максимальная скорость края	100 м/мин		
Расход сжатого воздуха 8 бар	200 л/мин (н.у.)		
Средняя/максимальная потребляемая мощность	4,8/13 кВт (1 турбина)		

ХАРАКТЕРИСТИКИ РАСКРОЙНОЙ МАШИНЫ СЕРИИ TOPCUT 8

Максимальная толщина настила (в сжатом виде)	80 мм		
Максимальная ширина рабочей области	180 см	200 см	220 см
Длина рабочей области	160 см	200 см	270 см
Габаритная ширина	2,73 м	2,93 м	3,13 м
Габаритная длина	4,675 м	5,325 м	6,585 м
Максимальная скорость края	100 м/мин		
Расход сжатого воздуха 8 бар	300 л/мин (н.у.)		
Средняя/максимальная потребляемая мощность	5,8/15 кВт (2 турбины)		

РУЛОННАЯ ЗАСТЕЖКА-МОЛНИЯ И ЗАМКИ ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА • ЗАО «ЗАВОД СТРЕЛА», +7 495 6866685, www.zavod-strela.ru



Расчеты, как правило, показывают, что затраты времени на раскрой с использованием раскройных машин статического типа выше. Однако на практике следует исходить не только из показателей производительности оборудования, но и рассматривать конкретные условия размещения оборудования и другие организационные факторы. Специалисты «КОМТЕНС» помогут выбрать наиболее подходящий вариант комплектации машины, удовлетворяющий потребителя как по производительности, так и по цене. Например, если помещение, где находится раскройный цех, имеет длину более 12 метров, однозначно сказать, что использование машины конвейерного типа будет более производительным и рентабельным, нельзя.

Все автоматизированные раскройные установки укомплектованы инверторами для управления двумя вакуумными турбинами, что дает возможность оперативно внесения корректировок вакуума в момент раскроя материала. Отличительной особенностью оборудования является низкая стоимость его эксплуатации. Использование редкоземельных металлов и материалов, таких как титан, керамика, специальной стали делает машины долговечными и не требует от клиента дополнительных «вливаний» в процессе эксплуатации.

Для «КОМТЕНС» уже стало традицией раз в год проводить семинар по передовым технологиям раскроя в швейном производстве. В прошлом году он прошел в Москве. В этом году – в северной столице, в Санкт-Петербурге. Как нам кажется, проведение такого рода семинаров дает возможность пообщаться специалистам: как пользователям конкретного оборудования, так и потенциальным покупателям. На семинаре вниманию участников была предложена информация о развитии САПР КОМТЕНС с демонстрацией возможностей системы и использования периферийных устройств, была также проведена презентация оборудования, которое будет производиться серийно с ноября 2011 года, показаны преимущества раскройных и настольных машин по сравнению с аналогичной продукцией конкурентов. Для диагностики неисправностей появилась возможность подключения к машине через Интернет с целью анализа проблемы. Оператору, работающему на машине, следует обратиться в сервисную службу, и проблема будет с высокой вероятностью найдена в течение нескольких минут.

Многие потребители склонны игнорировать стоимость эксплуатационных расходов на этапе покупки машины, и в результате этот фактор может значительно снизить эффект от внедрения

дорогостоящей техники. С нашей точки зрения, поставленное раскройное оборудование обладает высоким качеством, простотой в освоении и невысокой стоимостью эксплуатации, в первую очередь за счет низкого энергопотребления. Хотим также отметить, что КОМТЕНС не заставляет клиентов приобретать расходные материалы – бумагу и пленку – у конкретного производителя, давая возможность выбора наиболее подходящих по цене и качеству. Эксплуатационный ресурс изнашиваемых деталей достаточно высок, например, для заточных камней – 36 месяцев. Мы считаем это сильной стороной предлагаемого оборудования, а также одним из конкурентных преимуществ.

На одном из предприятий Санкт-Петербурга – ОАО «Хекля» в 2007 г. была установлена конвейерная раскройная машина. Четырехлетний опыт работы предприятия предопределил место проведения семинара, так как во второй его части было запланировано посещение раскройного производства, где установлено данное оборудование.

Участники семинара имели возможность увидеть и оценить возможности настольных машин и раскройных машин в действии, а также ознакомиться с организацией производства в условиях использования совместного использования САПР «КОМТЕНС» и автоматической раскройной машины. Установленное в 2007 году оборудование используется ежедневно по 9 рабочих часов. За четыре года эксплуатации на приобретение запасных частей было потрачено всего 47 952 рубля 00 копеек.

Использование САПР позволило автоматизировать процесс построения, мо-

делирования и градации лекал по размерам и ростам, создавать в компьютере раскладки в соответствии с технологическими требованиями раскроя. Задания на раскрой и управляющий файл также создаются в САПР КОМТЕНС. Специалисты предприятия смогли быстро перестроиться на проектирование раскладок для автоматического раскройного комплекса.

В соответствии с заданием на раскройном участке осуществляется подготовка настолов требуемой длины с заданным числом слоев. Оператор задает указанные параметры и загружает рулон ткани, настиление происходит полностью в автоматическом режиме. Оператор лишь следит за состоянием процесса раскроя и, в случае необходимости, имеет возможность с консоли машины оперативно изменить текущие параметры раскроя, такие как сила вакуума, скорость движения и осцилляции ножа.

КОМТЕНС обеспечивает поставку оборудования, проведение пуско-наладочных работ, обучение операторов и, что особенно важно, гарантийное и постгарантийное обслуживание раскройных комплексов. Дополнительную информацию о поставляемых моделях автоматизированного раскройного и настольного оборудования можно получить в московском или петербургском офисах КОМТЕНС.

 **COMTENSE**

Москва:

+7 495 2329394, 7619169

Санкт-Петербург:

+7 812 3477839, 9244188

www.comtense.ru

sales11@comtense.ru

**ПРИГЛАШАЕМ ТАКЖЕ ПОСЕТИТЬ НАШ СТЕНД
НА 37 ФЕДЕРАЛЬНОЙ ОПТОВОЙ ЯРМАРКЕ «ТЕКСТИЛЬЛЕГПРОМ»
НА ВВЦ В ПАВИЛЬОНЕ 55 (1), СТЕНД 8В.**

НОВОСТИ

**РУЛОННАЯ ЗАСТЕЖКА-МОЛНИЯ И ЗАМКИ ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА • ЗАО «ЗАВОД СТРЕЛА», +7 495 6866685, www.zavod-strela.ru**

