

# КОМТЕНС: ПОСТАВКА АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ НАСТИЛОЧНО-РАСКРОЙНЫХ КОМПЛЕКСОВ

В 2006 году компания «КОМТЕНС» вышла на отечественный рынок с автоматизированными настольно-раскройными комплексами (АНРК) итальянской фирмы FKgroup. Компания FKgroup по всему миру имеет более 2600 установок настольного и раскройного оборудования для тканей, текстиля и композитных материалов. В нашей стране — более 35 внедрений этого оборудования в различных отраслях: на производствах купальников, домашнего текстиля, детских автокресел, рабочей и военной экипировки, одноразовой медицинской одежды, нижнего белья, женской одежды из шёлка, верхней одежды и трикотажа, мягкой мебели.

# С

момента своего основания FKgroup постоянно работает над совершенствованием настольно-раскройных комплексов, пополняет и разнообразит линейку оборудования, разрабатывает новые опции и приспособления, улучшает их технические возможности. Не остается без внимания и так называемая совокупная стоимость владения. Компания FKgroup ведет разработки для снижения расходов на эксплуатацию АНРК. Так, в 2010 году были произведены существенные доработки по энергоэффективности всего оборудования, а в 2012 году начато производство новой линейки автоматизированных раскройных установок (АРУ) Biliardo, Topcut и настольных машин PLC 590, которые в 2014 г. заменила более новая 590 E. Все оборудование оснащается системой энергоэффективности Ecorower, которая позволяет снизить энергопотребление конвейерных АРУ до 5,5 кВт, а стационарных — до 4,8 кВт, что ниже, чем у аналогичных производителей в среднем на 10 кВт. Для сравнения: у производителей подобной техники среднее энергопотребление составляет около 10—15 кВт.

В обновленной линейке АРУ серии TopCut (с подвижным окном вырезки) и Biliardo (со стационарным окном вырезки) улучшены скоростные характеристики (максимальная скорость раскроя до 120 м/мин и максимальная скорость осцилляции ножа составляет до 7200 об/мин). Это позволяет раскраивать по 80 настилей в смену (рекордным на сегодняшний день являются 106 настилей средней длиной по 5 м); благодаря новому интерактивному поколению системы гибкого вакуума и применению двух



Рис. 1. Стационарная автоматическая раскройная машина Biliardo

новых вакуумных турбин, удалось снизить шум при неизменной мощности, что сказалось положительно на КПД вакуумной турбины в целом и снизило энергопотребление на 50%. Система управления вакуумом позволяет переходить от раскроя настила в 60 слоёв джинсовой ткани к раскрою одного слоя лайкры без переналадки раскройной машины. Система вакуума также теперь укомплектована четырехступенчатой системой очистки, которая намного эффективнее очищает воздух в рабочей зоне АРУ.

Отличительная особенность АРУ Biliardo заключается в том, что процесс настиливания осуществляется непосредственно на раскройном столе. Это

обеспечивает возможность организации высокотехнологичного производства на относительно небольших площадях. Для управления работой такого комплекса требуется всего один оператор. Стационарная АРУ Biliardo может конфигурироваться тремя типами раскройных головок (для раскроя настилей 2,5; 6 и 8 см в сжатом состоянии).

Конвейерные АРУ серии TopCut производятся в четырех модификациях: TopCut 2.5, TopCut 6, TopCut 8 и Topcut 9 (для раскроя настилей 2,5; 6; 8 и 9 см в сжатом состоянии). Установки различаются по высоте раскраиваемого материала в сжатом состоянии, а также ширине раскраиваемых тканей и длине рабочей



Рис. 2. Конвейерная автоматическая раскройная машина TopCut

	Стандартная конфигурация			
Максимальная толщина настила (в сжатом виде)	6 см / 8 см / 9 см			
Максимальная ширина рабочей области	180 см	200 см	220 см	240 см
Длина рабочей области	170 см		240 см	
Габаритная ширина	290 см	310 см	330 см	350 см
Габаритная длина	470 см		560 см	
Максимальная скорость кроя	100 м/мин			
Средняя/максимальная потребляемая мощность	5,5/13 кВт		7,5/16 кВт	
Уровень шума	< 65 дБ			

#### Характеристики TopCut 6/8/9

	Стандартная конфигурация			
Максимальная толщина настила (в сжатом виде)	2,5 см			
Максимальная ширина рабочей области	180 см	200 см	250 см	
Длина рабочей области	180 см			
Габаритная ширина	284 см	304 см	354 см	
Габаритная длина	406 см			
Максимальная скорость кроя	120 м/мин			
Скорость осцилляции ножа	7200 об/мин			
Средняя/максимальная потребляемая мощность	4,5/9 кВт	4,5/9 кВт	7/11 кВт	
Уровень шума	< 60 дБ			

#### Характеристики TopCut 2.5

	2,5 см / 6 см / 8 см			
Максимальная толщина настила (в сжатом виде)	2,5 см / 6 см / 8 см			
Максимальная ширина рабочей области	180 см	200 см	220 см	
Максимальная длина кроя	320 см	420 см	520 см	
Габаритная ширина	284 см	304 см	354 см	
Габаритная длина	500 см	600 см	700 см	
Максимальная скорость кроя	120 м/мин			
Расход сжатого воздуха 8 бар	200 л/мин (н.у.)			
Средняя/максимальная потребляемая мощность	4,8/13 кВт (1 турбина)			

#### Характеристики Biliardo 2.5/6/8

	Стандартная конфигурация				
Максимальная толщина настила (опционально)	18 см (28 см)				
Максимальная ширина рабочей области	160 см	180 см	200 см	220 см	240 см
Габаритная длина	142 см				
Габаритная ширина	300 см	320 см	340 см	360 см	380 см
Габаритная высота	120 см				
Максимальная скорость настиления	100 м/мин				
Средняя/максимальная потребляемая мощность	1,8/3 кВт				
Уровень шума	< 60 дБ				

#### Характеристики 590 E

области. В настоящее время поставляются усовершенствованные варианты с новой системой заточки ножа, системой управления раскроем и системой безопасности оператора.

На всех АРУ и настольных машинах начиная с 2012 года выпуска появилась разработанная в 2010 г. система управления от компании Siemens с мини-компьютером с сенсорной панелью, что позволяет осуществлять диагностику и настройку, а также использовать набор функций для выполнения команд управления. На настольной машине автоматически показывается состояние и режим ее работы. Весь интерфейс доступен с удобными и доступными подсказками на русском языке, поэтому у операторов не возникает лишних вопросов по работе с машинами.

Для удобства эксплуатации настольно-раскройного комплекса КОМТЕНС осуществляет удаленную поддержку через интернет, что позволяет сократить время на внеплановые остановки, а также произвести диагностику и настройку оборудования в течение рабочего дня.

Использование специализированных металлов и материалов — титана, керамики, медицинской стали — говорит о надежности работы техники, машины не требуют дополнительных и постоянных «вливаний». Заметим, что пленку и перфорированную бумагу, необходимые для раскроя, вы можете приобрести у сторонних организаций.



Рис. 3. Автоматическая настольная машина

Для настиления ткани мы предлагаем установки серии 590 E, облегченные модели предшествующей 590 PLC CRADLE в комплектации PLUS, отличительной особенностью которых является «колыбельная подача» с индивидуальным натяжением ремней. Установки для настиления ткани обладают высокими скоростными характеристиками, а также большим набором дополнительных опций, которые дают возможность осуществлять настиление практически любого вида материала и разными способами настиления.

## О КОМПАНИИ

**1961 г.** – основатель фирмы Флавио Каттини разрабатывает и производит первую настольную машину в мире, в которой применялись электромоторы, под маркой Caron в г. Модена (Италия).

**1969 г.** – Флавио Каттини переводит производство в Бергамо, производит первую настольную машину с электродвигателем. Именно 1969 г. считается годом основания компании Флавио Каттини FKGroup.

**1981 г.** – прекращается производство под маркой Caron, регистрируется фирма F.K. Arna s.r.l. для производства усовершенствованных настольных машин.

**1990 г.** – спустя чуть более десяти лет с даты основания, FKGroup занимает лидирующее положение в мире по производству настольных машин, более 1000 единиц установлено по всему миру.

**1991 г.** – производится первая автоматизированная машина TP3002. Сегодня, спустя почти 25 лет с даты выпуска, некоторые из таких машин до сих пор работают на производствах.

**2003 г.** – Начат выпуск автоматизированных раскройных машин серии BILLARDO, FKGroup и «КОМТЕНС» подписывают договор о сотрудничестве.

**2006 г.** – установлен первый в России автоматизированный настольно-раскройный комплекс (АНПК) производства FKGroup в г. Дмитрове Московской области.

**2007 г.** – F.K. Arna s.r.l. расширяется благодаря вливанию средств нового инвестора, начат выпуск автоматизированных раскройных машин TopCut 5 и TopCut 8.

**2009 г.** – разработана и выпущена машина TopCut 6.

**2010 г.** – разработка системы управления компании Siemens, на рынок выпущен TopCut 9.

**2012 г.** – внедрение системы управления от компании Siemens.

**2011 г.** – начат выпуск машины TopCut 2.5 FRECCIA, запущена в производство новая линейка настольных машин PLC и PLC PLUS.

**2013 г.** – 30 внедрений оборудования FKGroup компанией «КОМТЕНС» за 7 лет совместной работы.

**2014 г.** – запущена новая модель настольной машины 590E



+7 495 2329394 Москва  
+7 812 3477839 Санкт-Петербург  
postmaster@comtense.ru  
comtensenw@comtensenw.ru  
www.comtense.ru