

ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ РАСКРОЯ В СОЧЕТАНИИ С САПР COMTENSE

Модернизация производства и повышение производительности труда за счет внедрения более совершенных, передовых технологий становятся основными тенденциями в отрасли. Одной из таких передовых технологий, безусловно, является использование автоматизированных настильно-раскройных комплексов (АНРК).

В последнее время отечественные производители одежды проявляют активный интерес к автоматизации подготовительно-раскройного производства. Этот факт объясняется несколькими обстоятельствами:

1. Удорожание себестоимости продукции за счет роста уровня производственных затрат и, в первую очередь, заработной платы персонала.

2. Переход на выпуск технически сложной и качественной продукции, в которой качество кроя существенно определяет конечный вид изделия.

3. В связи с этим подготовка лекал для швейного производства невозможна без использования систем автоматизированного проектирования (САПР)

Необходимо отметить, что в мире существует относительно небольшое количество фирм, производящих раскройное оборудование с компьютерным управлением. Одним из ведущих производителей настильного и раскройного оборудования является итальянская компания FK GROUP, имеющая за плечами почти 50-летнюю историю.

Сотрудничеству КОМТЕНС и FK GROUP около 15 лет: за это время число клиентов постоянно растет; сегодня в России имеется уже более 60 совместных проектов, используемых в различных отраслях при фигурном раскрое ткани: на производстве верхней и легкой одежды, спецодежды, домашнего текстиля, детских автокресел, рабочей и военной экипировки, одноразовой медицинской одежды, нижнего белья и купальников, спортивной одежды, производстве пальто и костюмной



Рис. 1. Директор по зарубежным продажам FK GROUP Альдо Москарони и гл. инженер КОМТЕНС Василий Наумович

группы, изделий из трикотажа и мягкой мебели. FK GROUP предлагает две линии раскройных машин, отличающихся конструкцией раскройного стола: статические с фиксированным окном вырезки (Biliardo) и динамические с конвейерным окном вырезки (Universal). Машины выпускаются в разных модификациях, которые различаются максимально возможной высотой раскраиваемого настила в сжатом виде. В зависимости от потребностей клиента машины могут укомплектовываться дополнительными опциями и приспособлениями: например, системой охлаждения ножа, устройством для нанесения надсечек, устройством для прокола ткани, системой резки с силиконом или мыльной пеной, системой трансферного переезда и т. д.

КОМТЕНС, российский разработчик Автоматизированных систем проектирования лекал и раскладок (САПР COMTENSE) для предприятий швейной и трикотажной промышленности, является официальным дилером FK GROUP на территории Российской Федерации.

В сотрудничестве с FK GROUP КОМТЕНС обеспечивает поставку оборудования в Россию, проведение пусконаладочных работ и, что особенно важно, гарантийное и послегарантийное обслуживание раскройных комплексов. Дополнительную информацию о поставляемых моделях автоматизированного

раскройного и настильного оборудования FK GROUP можно получить в московском или питерском офисах КОМТЕНС, а также в представительстве КОМТЕНС в г. Чебоксары.

5 декабря 2018 в городе Чебоксары на пальтовой фабрике «Белла» состоялся семинар на тему: «Передовые технологии раскроя в швейном производстве в сочетании с САПР COMTENSE». На семинаре был продемонстрирован автоматизированный настильно-раскройный комплекс (АНРК) итальянской фирмы FK GROUP, была представлена линейка выпускаемого оборудования, показаны преимущества раскройных и настильных машин по сравнению с аналогичной продукцией конкурентов. Также участникам семинара была предоставлена возможность ознакомиться с преимуществами работы в САПР COMTENSE при подключении к данному оборудованию.

Директор по международным продажам г-н Альдо Москарони рассказал о последних новинках и достижениях FK GROUP, о перспективах и направлениях развития фирмы. Большое внимание FK GROUP уделяет сертификации продукции, подтверждая ее высокое качество, TÜV SÜD присвоила сертификат менеджмента качества ISO 9001-2015, получен сертификат энергопотребления A+ GOLD.

Главный инженер КОМТЕНС Василий Наумович ознакомил участников



Конвейерная раскройная машина Universal



Настилочная машина 590E

семинара с техническими особенностями линейки оборудования FK GROUP (рис. 1).

Посетители имели возможность увидеть и оценить возможности настилочного и раскройного оборудования FK GROUP в действии, а также ознакомиться с организацией производства в условиях использования САПР COMTENSE и АНПК. На предприятии установлен комплекс, который состоит из динамической машины с конвейерным окном вырезки 180x240 см UNIVERSAL 6 и настилочной машины с колыбельной подачей 590 E-70. Максимальная высота раскраиваемого материала — 6 см в сжатом виде, максимальная ширина материала — 180 см (рис. 2).

После построения лекал в САПР, моделирования и градации лекал по размерам и ростам, создания в компьютере раскладки в соответствии с технологическими требованиями раскроя, раскладка переводится в формат ISO-файла, который является исходным для управления раскройной машиной.

ISO-файлы по компьютерной сети передаются на раскройный участок. В соответствии с заданием на раскройном участке осуществляется подготовка настил

требуемой длины с заданным числом слоев. Оператор задает указанные параметры и загружает рулон ткани, настилание происходит полностью в автоматическом режиме. Примечательно, что процесс загрузки рулонов, настилания, продвижения настила и собственно раскроя реализованы без использования ручного труда и осуществляются всего одним работником. Оператор лишь следит за состоянием процесса раскроя и, в случае необходимости, имеет возможность с консоли машины оперативно изменить текущие параметры раскроя, такие как сила вакуума, скорость осцилляции ножа (рис. 3).

Место проведения семинара было выбрано не случайно: фабрике более 15 лет. Бренд BellaCollection появился в 2001 году. Более 10 лет фабрика занимается пошивом женских пальто и поставляет продукцию во все регионы России и страны СНГ. Собственное производство позволяет устанавливать цены на 30 % ниже, чем у конкурентов. При этом гарантируется превосходное качество изделий, так как вся продукция проходит трехуровневую проверку. Для создания верхней одежды дизайнеры используют итальянские

ткани, которые пользуются популярностью многих модельеров с мировым именем. Некоторые модели шьются из ткани «альпака». Идеальная посадка на любой фигуре обеспечивается точностью раскроя и применением уникальных лекал. В штате трудятся профессиональные дизайнеры, прошедшие стажировку в Милане.

Учитывая все вышесказанное, предприятие подошло вплотную к покупке автоматизированного раскройного комплекса. Своими соображениями делится Марина Погодина, директор ООО «Белла»: «На производстве появился дисбаланс между раскройным и швейным цехами. Производительность раскройного. Компания КОМТЕНС была нам известна как одна из наиболее компетентных в области САПР и АНПК. Мы в Москве на одном из предприятий посмотрели на работу АНПК FK GROUP в действии. В итоге, основываясь на технических характеристиках оборудования, наше предприятие остановило свой выбор на АНПК FK GROUP, как наиболее доступном в эксплуатации оборудовании имеющимися на предприятии кадрами, совместимым



Рис. 2. Демонстрация работы АНПК FK GROUP



Рис. 3. Участники семинара на фабрике «Белла»

с нашим конструкторским программным обеспечением».

По утверждению руководства фабрики, внедрение не заняло много времени: уже через две недели операторы смогли работать на новом оборудовании. Но очень скоро стало понятно, что фабрике нужен еще один настольный стол. Его поставили и установили достаточно быстро. Оба стола соединили рельсами, по которым перемещается раскройная головка. Теперь можно еще быстрее осуществить раскрой ткани. Очень важно, что без изменения настроек можно кроить и тонкие ткани (подкладку) и верхние, что также экономит время. Такая конфигурация позволила повысить производительность труда, но, что еще очень важно, уменьшились затраты на ткани благодаря грамотной раскладке с учетом работы на комплексе и точности кроя, а также стало возможным оптимизировать затраты в целом. При этом качество кроя улучшилось. Использование АНРК позволяет также расширить модельный ряд: теперь возможно кроить 5–6 моделей без каких-либо дополнительных усилий.

С самого начала внедрения АНРК FK GROUP не возникало трудностей

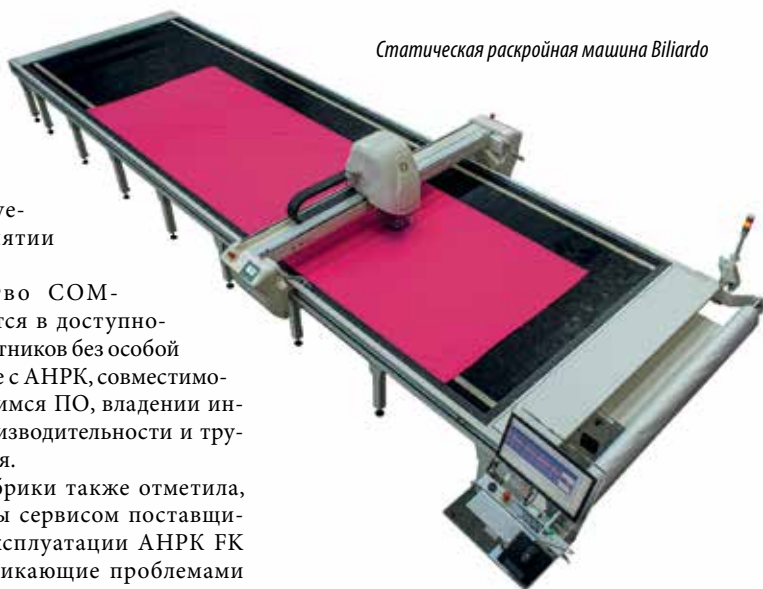
в управлении с помощью САПР. Также удалось совместить САПР COMTENSE с ранее используемым на предприятии ПО GRAFIS.

Преимущество COMTENSE заключается в доступности обучения работников без особой подготовки работе с АНРК, совместимости с уже имеющимися ПО, владении информацией о производительности и трудоемкости раскроя.

Директор фабрики также отметила, что они довольны сервисом поставщика: в процессе эксплуатации АНРК FK GROUP все возникающие проблемы оперативно решаются как в удаленном режиме, так и с помощью приезда сотрудников КОМТЕНС, если возникает такая необходимость.

Есть у Марины Вячеславовны и заветное желание: «Конечно, мы хотели бы пожелать успехов и дальнейших инновационных решений, а также перенести производство АНРК в Россию».

Статическая раскройная машина Biliardo



КОМТЕНС выражает признательность и благодарность директору фабрики «Белла» Марине Вячеславовне Погодиной и организатору семинара Олегу Николаевичу Федотову (ООО «Феникс ВТЛП»).

КОМТЕНС приглашает всех желающих посетить стенд компании на 52-ой Федеральной оптовой ярмарке товаров и оборудования текстильной и легкой промышленности «ТЕКСТИЛЬЛЕГПРОМ», которая пройдет 19–22 февраля 2019 года в Москве на ВДНХ в павильоне 75, зал А, место Е-56 для ознакомления с поставляемыми программами и оборудованием.

Программное обеспечение COMTENSE

- построение
- моделирование
- градация
- раскладка
- технология

Настольные машины

Стационарные и конвейерные автоматические раскройные машины

Плоттеры: DOT PLOT

Каттеры по картону

000 «Комтенс», тел: (495) 232-9394, (495) 761-9169
(812) 347-7839, (8352) 45-1544
<http://www.comtense.ru>, e-mail: sales11@comtense.ru

COMTENSE