

«КОМТЕНС» И «ХЕКЛЯ»: УДАЧНЫЙ ОПЫТ СОТРУДНИЧЕСТВА

Встреча КОМТЕНСа и «Хекля» состоялась на одной из первых выставок «ТЕКСТИЛЬЛЕГПРОМ» в Москве. С 1998 г. «Хекля» является пользователем САПР COMTENSE, и за годы совместной работы сотрудничество переросло в партнерскую дружбу.



Рис. 1. Стенд КОМТЕНСа на 52 Федеральной оптовой ярмарке «ТЕКСТИЛЬЛЕГПРОМ»

Компания «КОМТЕНС» была создана в 1992 году. Основным видом деятельности является разработка и поставка программных и технических средств системы автоматизированного проектирования (САПР) лекал и раскладок швейного и трикотажного производства. Разработка и развитие программного обеспечения САПР ведется с начала 1980-х годов. Результатом многолетней работы стал полнофункциональный инструмент, обеспечивающий комплексную автоматизацию подготовительно-раскройного производства, радикально упрощающий процесс проектирования лекал и раскладок. САПР COMTENSE широко используется в индивидуальном и серийном швейном (трикотажном) производстве, а также эффективно применяется в производстве мягкой мебели, игрушек, автомобильных сидений, кожгалантереи. С применением САПР COMTENSE существенно увеличивается производительность труда конструкторов и технологов, уменьшаются затраты времени на запуск изделий в производство, значительно улучшается качество продукции, сокращаются площади, необходимые для экспериментального производства.

Компания «Хекля» не намного моложе КОМТЕНС: год ее основания — 1996. Это небольшая производственная компания, главная цель которой — выпуск одежды небольшими партиями,

а также единичными экземплярами. Компания ориентируется на производство рабочей, специальной или корпоративной одежды для руководителей и среднего управленческого звена, стараясь обеспечить отличное качество швейных изделий: в связи с поставленными задачами в работе использует только высококачественные материалы и передовые технологии. «Хекля» занимается дизайном, разработкой и производством спецодежды премиум-класса под своим брендом, что требует от сотрудников креативности, профессионализма и желания учиться и осваивать новые технологии.

Встреча двух компаний произошла на одной из первых ярмарок товаров и оборудования текстильной и легкой промышленности «ТЕКСТИЛЬЛЕГПРОМ», в которой КОМТЕНС традиционно участвует с 1994 г. В 1998 году «Хекля» стала пользователем САПР COMTENSE. КОМТЕНС очень благодарен тому, что молодая, динамично развивающаяся компания поверила в российского разработчика программного обеспечения, на тот момент еще мало известного потребителю. Это сегодня более 700 предприятий в России и за рубежом приняли решение в пользу САПР COMTENSE: использование современного и мощного программного обеспечения, широкие возможности по комплектации и поэтапному наращиванию системы — те критерии, которыми руководствуются пользователи.

Несколько лет назад компания «Хекля» решила обеспечить небольшие тиражи и более крупные партии качественным кроем. Для этого в 2007 году был приобретен автоматизированный настольно-раскройный комплекс итальянской фирмы FKGROUP TOPCUT 3 с динамическим окном вырезки 180 × 200 см в комплекте с настольной машиной PLC. На сегодняшний день комплексу более 12 лет, но он все так же исправно

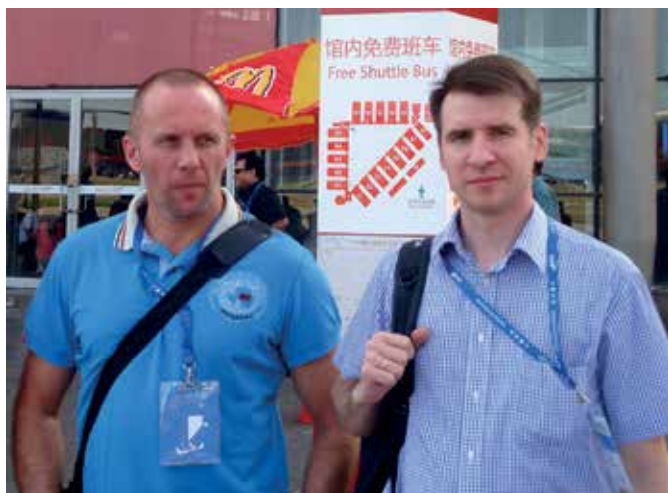


Рис. 2. Директор АО «Хекля» Валерий Пыжов и гл. инженер ООО «Комтенс» Василий Наумович на выставке оборудования для швейной промышленности в Шанхае

работает на предприятии, за что сотрудники компании «Хекля» благодарны производителю, а также поставщику и официальному дилеру FKGROUP на российском рынке — компании КОМТЕНС.

Директор компании «Хекля» Валерий Пыжов доволен своим приобретением. Не жалеет, что взяли самую полную комплектацию: хоть и не дешево, но на перспективу полностью себя оправдало. Считает оборудование качественным: помимо надежности, отмечает низкие затраты на поддерживающий (упреждающий) и иной ремонт.

С переходом компании к производству изделий малыми сериями и по индивидуальным заказам, актуальным становится вариант однослойного раскроя ткани. Раскрой изделий по индивидуальным меркам требует для выполнения заказа создания (и раскроя) большого количества раскладок, в связи с чем время, затрачиваемое на подготовку и раскрой изделий, существенно увеличивается. И, если в САПР задача удается решить в рамках существующей системы, то закройный цех требует переоборудования. Использование комплекса FK возможно, но производительность машины оказалась недостаточной для раскроя возросшего количества раскладок. Кроме того использование многослойной раскройной машины в однослойном раскрое не столь эффективно, так как не исключается операция настила ткани (в один слой) и требуется использование специальных расходных материалов: перфорированной бумаги, пленки, что, естественно, сказывается на себестоимости изделия.

«Хекля» пять лет искала решение по раскрою малых и единичных заказов. Вначале был выбран лазерный раскрой с конвейерным столом. Новая технология исключала настиление ткани и использование дополнительных материалов. Однако в процессе эксплуатации был выявлен ряд недостатков:

производительность машины оказалась ниже предполагавшейся; кроме того, так как раскрой осуществляется за счет термического воздействия на раскраиваемый материал, требуется мощная система вентиляции (дополнительный расход электричества на вытяжку и обогрев притока в зимнее время), а также дополнительное время (иногда достаточно длительное) и усилия на то, чтобы очистить готовые изделия от неприятного запаха.

По рекомендации КОМТЕНСа была приобретена однослойная машина марки DG с дисковым раскройным ножом. Рекомендации КОМТЕНСа были не случайны: производитель машины, китайская компания Sinajet, хорошо известная компания, производящая струйные плоттеры, каттеры по картону. С Sinajet имеется опыт многолетнего сотрудничества, поставляемое оборудование хорошо зарекомендовало себя. За год эксплуатации эта машина показала себя достойным конкурентом использующихся раскройных комплексов: высокая скорость, несложное управление, низкое энергопотребление. Цена оборудования ниже аналогов на рынке.

Однослойная раскройная машина DG 2516 была установлена на «Хекле» в апреле 2018 г. Размещение тяжелого и объемного оборудования требует определенных усилий и навыков. В случае с «Хеклей», имеющей большой опыт установки подобного оборудования (раскройный итальянский автоматизированный комплекс, лазерный закройный комплекс, оборудование для вышивки, печати на ткани, швейные автоматы, периферийные устройства для конструкторских САПР и т. п.), сложностей не возникло. Поставщик, со своей стороны, также помогал при вносе машины: не только наблюдал, но и принимал активное участие.

Внедрение происходило быстро. Этому способствовало и то, что сотрудники компании «Хекля» освоили другие технологии автоматического раскроя. По мнению директора, однослойный раскрой и КОМТЕНС хорошо адаптированы: все работает без проблем. С помощью раскройной машины DG можно решить задачи раскроя различных материалов: от специализированных тканей до трикотажных полотен, изготовленных по индивидуальным заказам. По своему личному опыту Валерий Пыжов знает, что не надо бояться китайского оборудования: за последние годы исполнение значительно улучшилось. Он считает, что страх перед китайским качеством — это стереотип. Также немаловажно: мелкие недостатки компенсирует цена.

Конечно, для покупателей важен вопрос повышения производительности труда, ведь квалифицированный закройщик ручным раскроем производит почти тот же объем. Однако, по словам В. Пыжова, первое — его (закройщика) негде взять, второе — ручной, значит все-таки менее качественный крой, третье — расход ткани на единицу все-таки меньше. Качество конечного продукта повышается, как следствие — меньше усилий на контроль, исправление и т. п. А это повышает производительность и мобильность производства, облегчает работу компании.

Как КОМТЕНС, так и «Хекля» довольны результатом многолетнего сотрудничества. Цепочка разработчик/поставщик =>



Рис. 3. Раскройное и настильное оборудование FK GROUP: безотказная работа в течение 12 лет

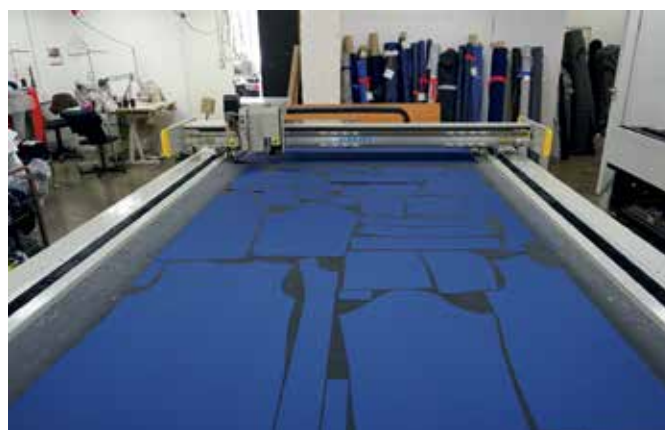


Рис. 4. Однослойная раскройная машина Sinajet DG 2516

производитель действует безотказно. ООО «Комтенс» желает производственной компании «Хекля» развития и процветания. Пожелания «Хекли» своему проверенному поставщику несколько непривычны. Валерий Пыжов, директор компании, ответил кратко: «Богатства». Пожелание идет от души: не сомневаемся, что со временем так и будет. Но прежде всего, КОМТЕНС не стремится продавать по высоким ценам. При разумных ценах формируются постоянные связи — и покупатель и дальше будет обращаться к этому поставщику: приятные эмоции от сделки и последующего обслуживания. КОМТЕНС также постоянно мониторит рынок, посещает специализированные выставки, ищет новинки с тем, чтобы предлагать своим пользователям новый и надежный продукт.

Раскройная машина DG2516 обеспечивает максимальную точность, производительность и качество кроя при обработке материалов. Уникальность технологии заключается в том, что промотка ткани и ее протяжка происходят при помощи специальной поверхности конвейерного типа, обеспечивающей автоматическое перемещение материала в зону кроя и его раскрой. Такая конструкция дает возможность уменьшить размеры машины и обеспечивает раскрой настиллов, достигающих в длину 7–16 м, на машине длиной от 2 до 3 м (при длине раскройного окна от 1,5 до 2 м). Автоматическая раскройная установка DG может работать с различными комбинациями обрабатывающих инструментов, которые устанавливаются в виде модулей на головке машины. Модульность и широкий выбор инструмента дают возможность производить качественный и точный раскрой широкого спектра листовых и рулонных материалов, а также осуществлять пробойные, сверлильные и маркировочные операции.

Резка может производиться при помощи осциллирующего или ротационного (дискового) ножа, который в головке машины работает как отдельное устройство.

Для нанесения надписей на лекала используются специальное перо или печатающая струйная головка.

Для вырубki надсечек на лекалаx — пробойник панчер, для прокола материала — дрель со сменными сверлами. Точность надсечек и проколов очень важна для сборки и отшива изделия в швейном цехе.

Высокая точность резки достигается в основном благодаря компьютерному управлению машиной. Прежде чем приступить к резке ткани, оператор вносит в компьютер файл с необходимым форматом раскроя, использование тех или иных модулей и инструментов.

Машина может поставляться со следующими динамическими окнами: 150 × 180 см (ширина), 250 × 160 и 250 × 180 см (другие размеры возможны по запросу).

По вопросам приобретения однослойной раскройной машины просьба обращаться как в центральный офис в Москве, так и к региональным представителям в Санкт-Петербурге и Чебоксарах.

СПРАВКА

Сотрудничеству КОМТЕНС и FKGROUР около 15 лет. Сегодня FKGROUР предлагает две линии раскройных машин, отличающихся конструкцией раскройного стола: статические с фиксированным окном вырезки (Biliardo) и динамические с конвейерным окном вырезки (Universal). Машины выпускаются в разных модификациях, которые различаются максимально возможной высотой раскраиваемого настила в сжатом виде. В зависимости от потребностей клиента машины могут укомплектовываться дополнительными опциями и приспособлениями: например, системой охлаждения ножа, устройством для нанесения надсечек, устройством для прокола ткани, системой резки с силиконом или мыльной пеной, системой трансферного переезда и т. д. Около 10 лет КОМТЕНС знаком с китайской научно-технической компанией «Sinajet», производителем и поставщиком широкоформатных струйных плоттеров, режущих плоттеров, каттеров по картону, дигитайзеров, однослойных раскройных установок.

Программное обеспечение COMTENSE

- построение
- моделирование
- градация
- раскладка
- технология

Настилочные машины

Стационарные и конвейерные автоматические раскройные машины

Плоттеры: DOT PLOT

Каттеры по картону

000 «Комтенс», тел: (495) 232-9394, (495) 761-9169
(812) 347-7839, (8352) 45-1544
<http://www.comtense.ru>, e-mail: sales11@comtense.ru

COMTENSE