



Раскройная установка DG 2516 может работать с различными комбинациями обрабатывающих инструментов, которые устанавливаются в виде модулей на головке машины. Модульность и широкий выбор инструмента даёт возможность производить качественный и точный раскрой широкого спектра листовых и рулонных материалов, а также осуществлять пробойные, сверильные и маркировочные операции.



одежда



кожа



ковры



упаковка



КОМПОЗИТЫ



автопром




реклама



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	DG2516L/DG2518L/DG3016L/DG9009F
ОБЛАСТЬ РЕЗКИ (Д x Ш)	2500x1600/2500x1800/3000x1600/9000x900
ДЛИНА/ШИРИНА НА ЗАКАЗ	ЕСТЬ
ТОЧНОСТЬ РЕЗКИ	0,1 мм
МАКС. ТОЛЩИНА РЕЗКИ	25 мм
МАКС. СКОРОСТЬ РЕЗКИ	1800 мм/с
ФИКСАЦИЯ МАТЕРИАЛА	ВАКУУМНЫЙ ПРИЖИМ
ФОРМАТ ДАННЫХ	DXF, HPGL, CUT
ИНТЕРФЕЙС	LAN
ПИТАНИЕ	220/380/50-60Гц
МОЩНОСТЬ ТУРБИНЫ	2,2-9,0кВт
РАБОЧИЙ ТВР	Температура 0-40С, влажность 20-80%, без конденсата

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ МОДУЛИ

						
Дисковый высокооборотный нож (до 10000 об/мин)	Осциллирующий нож (до 16000 осц/мин)	Дрель или игла-перфоратор (до 1 сверл/сек)	Пробойник (до 3 раз/с)	Рисующий инструмент (до 1.25 м/с)	Струйная печатающая головка (до 1.25 м/с)	Флюгерный (тангенциальный) нож (до 1.25 м/сек)



Digital Cutter

 **COMTENSE**

ООО Комтенс

Тел.: (495) 232 9394

(495) 761 9169

E-mail: sales11@comtense.ru

<http://www.comtense.ru>