

Производительность Гибкость Надежность

Universal

FAST REVOLUTION

максимальная толщина настила
6 / 8 / 9 см

5,5 кВт



eco-Power

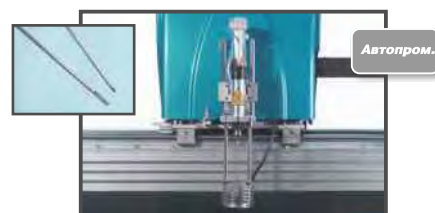
- “EcoPower”: автоматическое переключение с 55 слоев джинсовой ткани на 1 слой лайкры ...
- ... и экономия электроэнергии:
55 слоев джинсовой ткани - 10/15 кВт, 1 слой лайкры - 1 кВт
- “Mectronic Blade Sense”: встроенная система для определения и автоматической корректировки отклонения ножа
- “Auto Cleaning Bristles”: конвейер с запатентованным, самоочищающимся, долговечным щеточным покрытием
- Устройство охлаждения ножа (до минус 3 °C) для раскроя синтетических тканей
- “H.P. Sharpening System”: запатентованная высокопроизводительная система заточки ножа
- Резка специальных тканей: синтетики, композитов и винила с применением специальной системы смазки ножа

F.K group[®]
cutting room equipment

ТЕХНОЛОГИИ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

'EcoPower'	автоматически и интерактивно управляемый вакуум настраивается в пределах от 55 слоев настила джинсовой ткани до 1 слоя лайкры, вакуум регулируется для снижения потребления электроэнергии и повышения гибкости раскрая
'Mectronic Blade Sense'	полностью автоматический контроль отклонения ножа: обеспечивает быструю и качественную резку настила
'Auto Cleaning Bristles'	запатентованное самоочищающееся , не требующее ухода щеточное покрытие с повышенным сроком службы
'H. R. Sharpening System'	Высокопроизводительная (8000-10000 об/мин) патентованная система заточки ножа обеспечивает ровную заточку и длительный срок службы лезвия
'Black Box self diagnostic'	эта программа записывает ценную техническую информацию что упрощает последующее обслуживание
CO	система охлаждения ножа с помощью воздушного потока до - 3 °C (опц.) для сложных тканей типа синтетика
Различные доп. приспособления	сканнер штрих-кода (опц.) сенсорный дисплей (опц.) горячая дрель/перфоратор (опц.) возможность установки тройной дрели система смазки для резки твёрдых материалов (опц.) беспроводное сетевое соединение с настилом, САПР (опц.)

Специальные приспособления



Устройство для сверления и прорубания отверстий от 3 до 7 мм* (опц.)



Патентованная система заточки "H.R. Sharpening System" и система автоматической корректировки отклонения ножа 'Mectronic Blade Sense'

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СТАНДАРТНЫЕ КОНФИГУРАЦИИ:

Максимальная высота настила, см	6 / 8 / 9 см						
	180x170	200x170	220x170	180x240	200x240	220x240	240x170
Окно кроя, ширина x длина, см	180x170	200x170	220x170	180x240	200x240	220x240	240x170
Габариты, ДхШхВ, см	470x290x220	470x310x220	470x330x220	593x290x220	593x310x220	593x330x220	470x350x220
Вес, кг	2880	2960	3040	3220	3300	3380	3160
Мощность подключения, кВт	13			16			
Средняя потребляемая мощность, кВт	5,5			7,5			

Производительность:	максимальная скорость вырезки 110 м/мин скорость осцилляции ножа 6000 об/мин
Электропитание:	380 В ±10% 50/60 Гц трехфазное электропитание с коробом для укладки кабеля* (опц. - Electric KIT)
Сжатый воздух:	300 л/мин (н.у.) - 8 атм. - (сжатый очищенный воздух) труба с внешним диаметром 8 мм (опц.)
Место оператора:	Оператор находится в начале координаты Y раскладки
ТВР:	температура от 10°C до 40°C, макс. влажность 80% без конденсата
Стандарты:	CE, UNI EN 292/1, 292/2, 349, 294 шум < 65 дБ

